

M50340

動作確認チェックシート

検査日	2024年 9月 20日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	清浄空気供給ユニット(パッケージ型)	電源電圧	三相200V/220V	運転時間	7.410h
型式	KAU037N2-206	周波数	60Hz	吐出圧力	0.55~0.93MPa
メーカー名	エア・ウォーター防災	出力	3.7kW		
機械Ser.No	PH063206	外寸	W960× D700× H1360		
製造年月	-	重量	223kg		

チェック項目	主な確認内容		チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。		○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。		○
3 SW設定	SWの機能は正常か。		○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。		○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る。		○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認を実施。 → 問題なし。(エアフィルタ、脱臭フィルタ、除菌フィルタ目視確認で問題なし。)
- 2、動作確認 OK (操作盤のスイッチ、制御圧力、ドライヤー、ドレンバルブ動作確認。)
 - ①本体を起動して最高圧力 (0.93MPa) になる事を確認。
 - ②上限圧力 (0.93MPa) 到達後、吐出し停止確認。(本体表示圧力値)
 - ③下限圧力 (0.55MPa) まで低下後、吐出し運転を確認。(本体表示圧力値)
 - ④運転時間 : 7, 410h

動作確認



運転時間 (7,410h)



取扱説明書(無)

電源投入時



上限圧力表示 (0.93MPa)



上限圧力設定値 (0.93MPa)



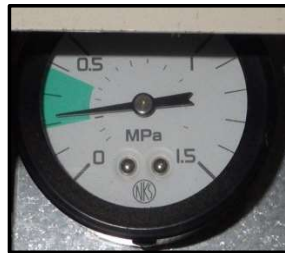
下限圧力設定値 (0.55MPa)



脱臭、除菌フィルタ



蒸発圧力計



2次吐出圧力計



修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力
 動作(OK) 作業工数[3.0 H]
 検査担当者 [佐藤(紀)]
 ユーザー名[] 出荷日

(備考欄コメント)

[責任者]

中野